Микрометры с призматической пяткой

Серия 114

Эти микрометры с призматической пяткой предназначены для измерений свёрл и метчиков. Преимущества:

- Измерение наружного диаметра трёх- и пятиперого режущего инструмента (метчиков, развёрток, концевых фрез).
- Доступны призматические пятки с канавкой по осевой линии для измерения среднего диаметра метчиков по методу одной проволочки.



Ля измерений трёхпёрого инструмента (60°)

Ŋ₽	Диапазон [мм]	Погрешность [мкм]	Примечания	Установочная мера	а [мм]	Macca [r]
114-101	1-15	±4	с канавкой	167-327 Ø 5 мм	0,5	120
114-161	1-15	±4	-	167-327 ø 5 mm	0,5	120
114-204	2,3-25	±4	-	167-327 ø 5 мм	0,5	290
114-102	10-25	±4	с канавкой	167-328 ø 10 мм	6,2	280
114-162	10-25	±4	-	167-328 ø 10 mm	6,2	280
114-103	25-40	±5	-	167-329 ø 25 мм	19,14	400
114-104	40-55	±6	-	167-330 ø 40 мм	32,13	465
114-105	55-70	±6	-	167-331 ø 55 мм	45,12	675
114-106	70-85	±7		167-332 ø 70 мм	58,11	910
114-107	85-100	±7		167-333 ø 85 мм	71,1	1160

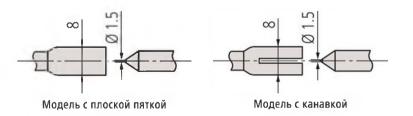
114-204, 114-137: твердосплавные пятка и наконечник микровинта другие: твердосплавный наконечник микровинта

Метрические Для измерений пятипёрого инструмента (108°)

N ō	Диапазон [мм]	Погрешность [мкм]	Примечания	Установочная мера	Macca [r]
114-121	5-25	±4	с канавкой	167-327 ø 5 мм	255
114-165	5-25	±4	-	167-327 ø 5 мм	255
114-137	2,3-25	±4		167-327 Ø 5 мм	220
114-122	25-45	±5	-	167-329 ø 25 mm	400
114-123	45-65	±6	-	167-331 ø 55 mm	540
114-124	65-85	±7		167-332 ø 70 mm	760

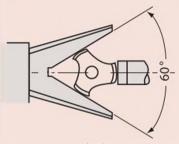
114-204, 114-137: твердосплавные пятка и наконечник микровинта другие: твердосплавный наконечник микровинта



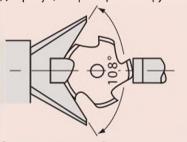


Спецификация

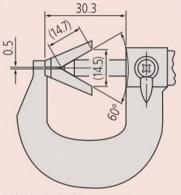
Погрешность	См. перечень технических характеристик		
Цена деления	0,01 мм		
Шкала	Барабан и стебель с матовым хромовым покрытием, ø18 мм		
Плоскостность	0,6 мкм (микровинт), 1,3 мкм (пятка)		
Измерительные поверхности	Угол призмы 60°		
Микрометрический винт	ø6,35 мм, шаг 0,75 мм, со стопором		
Измерит. усилие	5-10 H		
Комплектация	Коробка, установочная мера, ключ		



Для режущего трёхпёрого инструмента



Для режущего пятипёрого инструмента



114-101/114-161

